



2012 - 2013





CEPILLERIA INDUSTRIAL

Los cepillos metálicos son herramientas giratorias cuyo uso debe estar acompañado de conocimiento básico del producto y de la máquina de poder o herramienta eléctrica a combinar.

El uso de cepillería de alambre en máquinas herramientas toma mayor auge por eficiencia y economía sobre todo pero aun con claras ventajas con respecto a los discos abrasivos en procesos de soldaduras especiales y aun más en procesos manuales de limpieza cuya eficiencia es muy baja.

La selección correcta de un cepillo puede además incrementar de manera significativa la productividad en toda la diversidad de usos que hoy día se llevan a cabo. Los cepillos para usarse en herramientas de poder deben adaptarse perfectamente a la necesidad para que se obtenga lo máximo de estas herramientas y que los procesos de cepillado sean igualmente seguros y eficientes.



CEPILLO DE COPA TRENZADO



Estos cepillos se recomiendan para tareas de limpieza severa, en áreas planas y amplias, para eliminación de óxido o rebabas, preparación previo a trabajos de soldaduras especiales que requieren un área libre de contaminación además es sumamente recomendable usar entre pases para eliminar totalmente la escoria.

GL-CCTPS

CEPILLO DE COPA TRENZADO DE 3" ROSCA 5/8"

GL-CCTPM

CEPILLO DE COPA TRENZADO DE 3" ROSCA 14mm.

GL-CCTGS

CEPILLO DE COPA TRENZADO DE 5" ROSCA 5/8"

GL-CCTGM

CEPILLO DE COPA TRENZADO DE 5" ROSCA 14mm.

GL-CCTPSA

CEPILLO DE COPA TRENZADO DE 2 1/2" ROSCA 5/8" CON ANILLO

GL-CCTPMA

CEPILLO DE COPA TRENZADO DE 3" ROSCA 14mm.

GL-CCTGSA

CEPILLO DE COPA TRENZADO DE 4" ROSCA 5/8" CON ANILLO

GL-CCTGMA

CEPILLO DE COPA TRENZADO DE 4" ROSCA 14mm.

CEPILLO DE COPA RIZADO (ONDULADOS)

Para procesos de limpieza y preparación de carácter menos agresivo comparado con las copas trenzadas, pero con la gran ventaja de poder ser usadas en superficies mas irregulares debido a sus cerdas mas flexibles que se "amoldan" a la misma sin el efecto de rebote y un cepillado suave, en general para dejar acabados mas tersos y finos, insuperable para despintar superficies de varios tipos de metales ferrosos, no ferrosos, madera para trabajos artesanales y muchos mas. Conocidos también como "peludos".



GL-CCRPS

CEPILLO DE COPA RIZADO 3" ROSCA 5/8" CERDAS LATONADAS.

GL-CCRPM

CEPILLO DE COPA RIZADO 3" ROSCA 14m.m. CERDAS LATONADAS.

GL-CCRGS

CEPILLO DE COPA RIZADO 4" ROSCA 5/8" CERDAS LATONADAS.

GL-CCRGM

CEPILLO DE COPA RIZADO 4" ROSCA 14m.m. CERDA LATONADAS



CEPILLO CIRCULAR TRENZADO



Proveen limpieza perfecta con gran capacidad de arranque, larga duración y facilitando la capacidad de trabajo en altas revoluciones. Ideal en áreas de difícil acceso por su especial diseño, muy recomendado para uniones de tubería, uniones tipo filete, y la eliminación total de escoria entre pases de soldadura. A su vez útil para la eliminación de escoria en piezas de forja, y procesos de rencauchado.



GL-CCTPS

CEPILLO CIRCULAR TENZADO 4
1/2" ROSCA 5/8" 11,000 RPM

GL-CCTPS

CEPILLO CIRCULAR TENZADO 7"
ROSCA 5/8" 9,000 RPM

GL-CCTPM

CEPILLO CIRCULAR TENZADO 4
1/2" ROSCA 14m.m. 11,000
RPM

GL-CCTPM

CEPILLO CIRCULAR TENZADO 7"
ROSCA 14m.m. 9,000 RPM

GL-CCTGS

CEPILLO CIRCULAR TENZADO
6" ROSCA 5/8"
9,500 RPM

GL-CCTGS

CEPILLO CIRCULAR TENZADO 8"
ROSCA 5/8"
4,500 RPM

GL-CCTGM

CEPILLO CIRCULAR TENZADO
6" ROSCA 14m.m.
9,500 RPM

GL-CCTGM

CEPILLO CIRCULAR TENZADO 8"
ROSCA 14m.m.
4,500 RPM

CEPILLO CIRCULAR RIZADO



Excelentes aliados en todo taller e industria al usarse en esmeriles estacionarios o portátiles, en la limpieza de una gran variedad de piezas, aun de formas irregulares. Provee un cepillado flexible para trabajos ligeros de limpieza. También es utiliza en carpintería y ebanistería, para acabado rústicos. Cuenta con un juego de bujes plásticos para adaptarse a cualquier diámetro de eje.

GL-CCR7

CEPILLO CIRCULARES RIZADO 6"X1 X(ADAPTABLE) CERDAS LATONADAS.

GL-CCRPM

CEPILLO CIRCULARES RIZADO 7"X1 X(ADAPTABLE) CERDAS LATONADAS.

GL-CCRGS

CEPILLO CIRCULARES RIZADO 8"X1 X(ADAPTABLE) CERDAS LATONADAS.

CEPILLOS ANGULARES



Gran flexibilidad y alcance, versátiles en la limpieza de superficies planas y curvas. Ambos, trenzados y rizados, muy útiles en áreas de difícil acceso. Utilizados en otras industrias para acabados y tratamiento de metales.

GL-CARL4S

CEPILLO ANGULAR RIZADO 4 1/2 ROSCA 5/8" CERDAS LATONADAS.

GL-CARL4M

CEPILLO ANGULAR RIZADO 4 1/2 ROSCA 14mm CERDAS LATONADAS.

GL-CAT4S

CEPILLO ANGULAR TRENZADO 4 1/2 ROSCA 5/8" CERDAS LATONADAS.

GL-CAT4M

CEPILLO ANGULAR TRENZADO 4 1/2 ROSCA 14mm CERDAS LATONADAS.

CEPILLO MANUAL RIZADO



Diseñado para uso en lugares de difícil acceso, con gran cantidad de ambientes de uso: desde talleres de fabricas hasta en el cajón de herramientas del hogar, son grandes aliados de cualquier trabajador. El diseño industrial del producto posee características ergonómicas, con un mango de polímero que se adapta fácilmente al uso en la mano, reduciendo respectivamente la fatiga del operario. También disponible para trabajos en acero inoxidable

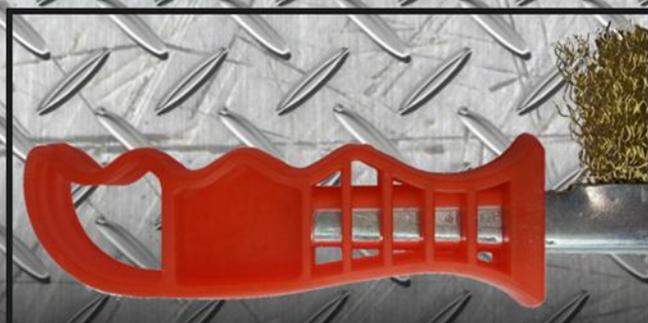


GL-CMPRL

CEPILLO MANUAL DE MANGO PLASTICO Y CERDA LATONADA.

GL-CMPRI

CEPILLO MANUAL DE MANGO PLASTICO Y CERDA DE ACERO INOXIDABLE.



RUEDAS FLAP

Las ruedas flap son herramientas abrasivas de alto desempeño y gran versatilidad. Son fabricadas al montar sobre un eje pequeños rectángulos de lija. Utilizadas generalmente para el lijado y pulido de metales ferrosos y no ferrosos, acero inoxidable, pintura y madera. Su diseño permite la renovación del material abrasivo. Uno de los usos más típicos es la limpieza interior de tuberías, previo a los procesos de soldadura o expandido y previo a los procesos de inspección de calderas. Los encontraríamos en talleres donde se trabajan grandes piezas metálicas, hasta en el taller de un escultor durante el tratamiento de la madera. Generalmente montado en Mototool o taladro.



MUY PRONTO

GL-RFA60

RUEDA FLAP 1" DIAMETRO X 1" ANCHO VASTAGO DE 1/4" GRANO 60

GL-RFA80

RUEDA FLAP 1" DIAMETRO X 1" ANCHO VASTAGO DE 1/4" GRANO 80

GL-RFA120

RUEDA FLAP 1" DIAMETRO X 1" ANCHO VASTAGO DE 1/4" GRANO 120

GL-RFB60

RUEDA FLAP 1 1/2" DIAMETRO X 1" ANCHO VASTAGO DE 1/4" GRANO 60

GL-RFB80

RUEDA FLAP 1 1/2" DIAMETRO X 1" ANCHO VASTAGO DE 1/4" GRANO 80

GL-RFB120

RUEDA FLAP 1 1/2" DIAMETRO X 1" ANCHO VASTAGO DE 1/4" GRANO 120

AGOTADO

GL-RFC60

RUEDA FLAP 2" DIAMETRO X 1" ANCHO VASTAGO DE 1/4" GRANO 60

GL-RFC80

RUEDA FLAP 2" DIAMETRO X 1" ANCHO VASTAGO DE 1/4" GRANO 80

GL-RFC120

RUEDA FLAP 2" DIAMETRO X 1" ANCHO VASTAGO DE 1/4" GRANO 120



SEGURIDAD Y PRECAUCIONES

Muchos distribuidores de productos algunas advertencias de seguridad, recomendaciones y restricciones de uso directamente en la producto. Sin embargo, no siempre es práctico incluir incluso la más reducida información de seguridad sobre el producto en sí. Por lo tanto, el operador debe leer y seguir todas las instrucciones suministrado en o sobre el empaque del producto, así como las marcadas en el producto. Por consiguiente, el operador DEBE consultar y SEGUIR la información de seguridad y de operación en este impreso catálogo y otra literatura.



> Los cepillos metálicos están diseñados con cerdas afiladas que persiguen crear un efecto de raspado y corte superficial, por lo que las cerdas están tienen extremos punzo cortantes Utilizar protector facial en caso de líquidos o partículas que se despidan del área de trabajo, de esta forma protegemos la cara y el cuello además de nuestros ojos, NO BASTA UTILIZAR SOLO LENTES.



> Los lentes de seguridad DEBEN SER USADOS como parte de el equipo básico al trabajar cepillados maquinados y aun en el cepillado manual . Si se esta trabajando especialmente cepillos rizados (no trenzados) se recomienda ampliamente el uso en conjunto del protector facial y demás equipo básico.



> Los procesos de cepillados mecánicos, conllevan riesgos para las manos ya que se encuentran cerca de las áreas y ambientes de trabajo duro con piezas afiladas y normalmente a elevadas temperaturas, la selección apropiada de los guantes de seguridad de guantes de protección ES IMPERATIVO.



> Los procesos de cepillado son menos ruidosos que los procesos de corte y desbaste (pulido) con disco abrasivo que registra niveles de hasta 140Db, aunque no es parte del equipo básico, si se dispone de protección auditiva.



> En los ambientes de trabajo donde se esta cepillando, siempre se satura de partículas que se desprenden como oxido y polvos que fácilmente pueden ser aspirados por el operario. Utilice protección respiratoria contra polvos y humos.



> La mayor parte de los trabajos relacionados con el uso de este producto, se llevan a cabo en áreas donde ya esta establecido el uso obligatorio del casco protector. Piensa mas en la seguridad que en la comodidad



ADVERTENCIA: El incumplimiento de las medidas de seguridad y precauciones puede resultar en daño físico del operario, incluso la muerte, lea y entienda todas las instrucciones relacionadas con el producto que este usando. Si tiene dudas, nos dará un gran gusto poder atenderle personalmente.





① Contáctanos:



Telefonos: 5412-3981 y 24394550
Correo: proesaguatemala@yahoo.com

