



CHC408



Electrodo Ferroníquel para hierro fundido

ATLANTIC CHC408 es un electrodo de sobresaliente maquinabilidad arco suave y buena soldabilidad en toda posición con revestimiento grafitico, núcleo de ferroníquel 60/40 tipo ENiFe-CI (Ni: Níquel Fe: Hierro CI: Cast Iron: Hierro Fundido) Para soldar piezas de fundición gris o con alto contenido de fosforo, agrietado o poroso. Hace además muy buenas uniones entre piezas de hierro fundido y aceros suaves.

Propiedades Mecánicas:

Resistencia a Tensión: 70,000 psi.
 Limite Elástico: 55,000 psi.
 Elongación 2" (%) 8 – 12
 Dureza 300 Brinell

Aplicaciones típicas:

Dientes de masas
 Ajustes de masas
 Dientes de carcasas
 Dados
 Cuerpos e Impulsores de bombas

Normas AWS :ENiFeCI DIN: ENiFe-1BG22 JIS: DFCNiFe GB: EZNiFe-1

Diámetro	3/32" x 12"	1/8" x 14"	5/32" x 14"	3/16" x 14"
Piezas x lb.	27	14	9	6
Amperaje	55-80	80-100	110-140	150-180

CHC 408 SUBSTITUYE A FERRONILOX, NIFER 60, MAX WELD 324, CASTECH 3055, UTP 8FN, INDURA NI55 .



CHC308



Electrodo Níquel puro para Hierro Fundido

ATLANTIC CHC308 se recomienda cuando el aspecto de maquinado es exigente en piezas que serán barrenadas, torneadas, fresadas etc. Tiene una extraordinaria soldabilidad en toda posición, excepto sobre cabeza, con revestimiento grafítico, tipo ENi-CI (Ni: Níquel CI: Cast Iron: Hierro Fundido) Para soldar piezas de fundición gris. Hace además muy buenas uniones entre piezas de hierro fundido y aceros suaves e inoxidable.

Propiedades Mecánicas:

Resistencia a Tensión: 50,000 psi.
 Limite Elástico: 40,000 psi.
 Elongación 2" (%): 3 – 7
 Dureza 175-200 Brinell

Aplicaciones típicas:

Monoblocks
 Culatas
 Bases de Maquinaria
 Dientes de engranes
 Carcasas de Motores
 Piezas delicadas y costosas que requieren alto grado de calidad.

Normas AWS :ENi-CI DIN: ENI BG22 JIS: DFCNi GB: EZNiFe-1 ISO: ENIG49

Diámetro	3/32" x 12"	1/8" x 14"	5/32" x 14"	3/16" x 14"
Piezas x lb.	27	14	9	6
Amperaje	50-75	70-95	105-140	150-180



CHS102



Electrodo de Acero Inoxidable uso general

Electrodo Inoxidable del tipo 18/8 de arco voltaico estable por su revestimiento con contenido de titanio muy suave, con buen encendido y re-encendido, para unir aceros del tipo 301 al 305, 308, 321, 347, materiales base 304 grado H, así como algunos aceros estabilizados como 202 y 321 .

Uniones de buena resistencia a la corrosión y mantiene sus características hasta 750°C. El material depositado es austenítico y no magnético.

Propiedades Mecánicas:

Resistencia a Tensión:	85,000 psi.
Limite Elástico:	58,000 psi.
Elongación en 2"	33 %
Dureza	300 Brinell

Aplicaciones típicas:

- Tubería de A. Inoxidable
- Tanques y recipientes
- Industria Alimenticia
- Industria Quimica
- Industria Lechera
- Impulsores de Bombas

Normas AWS :E308-16 DIN: E19 9 R26 BIS: 19.9R JIS y GB: E308-16

Diámetro	5/64" x 12"	3/32" x 12"	1/8" x 14"	5/32" x 16"
Piezas x lb.	38	24	12	7
Amperaje	35-50	55-75	75-100	95-140



CHS022



Electrodo de Acero Inox. Para Alta Corrosión

Es un electrodo para aceros inoxidable de bajo contenido de carbono, que evita la formación y la precipitación de carburos, dando así una excelente protección contra la corrosión intergranular. Electrodo del tipo 19Cr/12Ni y 2.5% de molibdeno mismo que mejora su resistencia a temperaturas hasta a 750 °C .

Recomendable en uniones de aceros disimiles, uniones y calzado en aceros fundidos y para unir aceros del tipo 301 al 305, 308L, 321, 347 y 316L.

Aplicaciones típicas

Propiedades Mecánicas:

Resistencia a Tensión:	80,000 psi.
Limite Elástico:	58,000 psi.
Elongación en 2"	31 %
Dureza	345 Brinell

Masas Lotus
 Rodillo de Laminación
 Industria Petroquímica
 Industria de Fertilizantes
 Impulsores de Bombas de
 guarapo

**Normas AWS :E316L-16 CSA: E316L-16 DIN: E19 12 3LR15
 BS: 19.23L R15 JIS: D316L-16 GB: E316L-16**

Diámetro	5/64" x 12"	3/32" x 12"	1/8" x 14"	5 /32" x 16"
Piezas x lb.	38	24	12	7
Amperaje	35-50	50-70	75-100	150-180

CHS022 SUBSTITUYE A: AW IMoL, ECA 316, SLICK STICK 316, BLUEMAX 316, , GRINOX 12 ETC.



CHS29.9



Electrodo de Acero Inoxidable Premium para uniones de alto nivel de resistencia y características mecánicas.

Es un electrodo para aceros inoxidable de bajo contenido de carbono, que evita la formación y la precipitación de carburos, dando así una excelente protección contra la corrosión intergranular. Electrodo del tipo 19Cr/12Ni y 2.5% de molibdeno mismo que mejora su resistencia a temperaturas hasta a 750 °C . Recomendable en uniones de aceros disimiles, uniones y calzado en aceros fundidos y para unir aceros del tipo 301 al 305, 308L, 321, 347 y 316L.

Propiedades Mecánicas:

Resistencia a Tensión: 120,000 psi.
Limite Elástico: 80,000 psi.
Elongación en 2" 30 %
Dureza 325 Brinell

Aplicaciones típicas

Calzado de flechas
Extracción de tornillos
Dientes de engranajes
Uniones entre aceros disimiles

**Normas AWS : E312-16, DIN: E29.9R23, EN : E29 9R12
BS: 29.9R JIS: D312-16 GB: E312-16**

Diámetro	5/64" x 12"	3/32" x 12"	1/8" x 14"	5 /32" x 16"
Piezas x lb.	38	24	12	7
Amperaje	35-50	50-70	75-100	150-180

SUBSTITUYE A: AW880, ECA 312, MAX WELD 312-16, UTP 312, BLUE MAX 2100, KD 29/9 GRINOX 29.



CHS302



Electrodo de Acero Inoxidable de uso refractario.

Es un electrodo para aceros inoxidable de bajo contenido de carbono, que evita la formación y la precipitación de carburos, dando así una excelente protección contra la corrosión intergranular. Electrodo del tipo 19Cr/12Ni y 2.5% de molibdeno mismo que mejora su resistencia a temperaturas hasta a 750 °C . Recomendable en uniones de aceros disimiles, uniones y calzado en aceros fundidos y para unir aceros del tipo 301 al 305, 308L, 321, 347 y 316L.

Propiedades Mecánicas:

Resistencia a Tensión: 90,000 psi.
 Limite Elástico: 65,000 psi.
 Elongación en 2" 30 %
 Dureza 300 Brinell

Aplicaciones típicas

Calzar ejes
 Colchón para revestimientos duros.
 Uniones sometidas a altas temperaturas

Normas AWS : E309-16,

<u>Diámetro</u>	<u>5/64" x 12"</u>	<u>3/32" x 12"</u>	<u>1/8" x 14"</u>	<u>5 /32" x 16"</u>
<u>Piezas x lb.</u>	<u>38</u>	<u>24</u>	<u>12</u>	<u>7</u>
<u>Amperaje</u>	<u>35-50</u>	<u>50-70</u>	<u>75-100</u>	<u>150-180</u>



CHE501Fe18



Electrodo de Alto Rendimiento para uniones y reconstrucción.

Electrodo de alta tasa de deposito y velocidad de aporte que duplica las de los electrodos convencionales, haciéndolo un electrodo muy económico. Extremadamente bajos niveles de salpicadura debido a su extraordinario revestimiento tipo rutílico con alto contenido de polvo de hierro y con los parámetros bien ajustados y la técnica de arrastre la escoria es prácticamente auto desprendible.

Propiedades Mecánicas:

Resistencia a Tensión: 70,000 psi.
 Limite Elástico: 56,000 psi.
 Elongación en 2" 26 %
 Dureza 360 Brinell

Aplicaciones típicas

Calzar ejes
 Colchón para revestimientos duros.
 Armado de vigas para estructuras de gran dimensión.

**Normas AWS A5.1: E7024, DIN: E5122RR11, JIS: D5003
 EN: E5122ST034 BS: E5122RR13034 GB: E5024**

Diámetro	1/8" x 14"	5/32" x 18"	1/4" x 18"	5 /32" x 20"
Piezas x lb.	6	4	3	3
Amperaje	120-150	50-70	75-100	150-180



CHH408



Electrodo para aceros resistentes a la termo influencia

Este producto llena las normas E9016-B3,E-9015B3, y en general para aceros resistentes a la termo influencia tipo 2.5%Cr y 1%Mol CHH408 para soldar en toda posición, bajo hidrogeno y contenido de hierro en el revestimiento, eta clasificado como electrodo de baja aleación ideal para soldar aceros del tipo Cr+Mo

Propiedades Mecánicas:

Resistencia a Tensión: 98,000 psi.
 Limite Elástico: 83,000 psi.
 Elongación en 2" 21 %
 Dureza 360 Brinell

Aplicaciones típicas

Tuberia tipo (A335-P22),
 Tuberias para calderas e intercambiaores e calor (A199-T22, A200-T22, A213-T22), rolled steels (A387-D), cast steels (A217-WC) and forged steels (A182-F22, 336-F22).

Normas AWS A5.5: E9018-B3 ISO 3580-B-E 6218-2C1M EN 1599-E CrMo2B GB/T 5118 E6018-B3

<u>Diámetro</u>	<u>1/8" x 14"</u>	<u>5/32" x 18"</u>	<u>1/4" x 18"</u>	<u>5 /32" x 20"</u>
<u>Piezas x lb.</u>	<u>6</u>	<u>4</u>	<u>3</u>	<u>3</u>
<u>Amperaje</u>	<u>120-150</u>	<u>50-70</u>	<u>75-100</u>	<u>150-180</u>



CHE58-1



Electrodo de Alto Rendimiento para uniones y reconstrucción.

Electrodo de alta tasa de deposito (rendimiento de 115%) y velocidad de aporte que duplica las de los electrodos convencionales, haciéndolo un electrodo muy económico. Extremadamente bajos niveles de salpicadura debido a su extraordinario revestimiento tipo rutílico con alto contenido de polvo de hierro y con los parámetros bien ajustados y la técnica de arrastre la escoria es prácticamente auto desprendible.

Aplicaciones típicas

Propiedades Mecánicas:

Resistencia a Tensión: 70,000 psi.
 Limite Elástico: 56,000 psi.
 Elongación en 2" 26 %
 Dureza 360 Brinell

Calzar ejes
 Colchón para revestimientos duros.
 Armado de vigas para estructuras de gran dimensión.

Normas AWS A5.1: E7018, DIN: E5154B(R)10, JIS: D5016
EN: E42 5 B 32 H5 BS: E5154B 110 26 (H) GB: E5018

<u>Diámetro</u>	<u>1/8" x 14"</u>	<u>5/32" x 18"</u>	<u>3/16" x 18"</u>	<u>3/16" x 20"</u>
<u>Piezas x lb.</u>	<u>6</u>	<u>4</u>	<u>3</u>	<u>3</u>
<u>Amperaje</u>	<u>120-150</u>	<u>150-170</u>	<u>175-200</u>	<u>170-230</u>